

膜元件在压力容器内的储存-TSB105

短期储存方法

如果 RO 系统停机时间不超过 7 天，储存方法请参照以下步骤。

1. RO 系统关机后，保持浓水阀全开状态，采用产水或滤后 RO 进水冲洗系统，完全置换掉 RO 膜元件内的浓水。膜元件冲洗时的最大压力和推荐流量请参考 TSB109—膜元件的冲洗。
2. 系统操作运行时若使用化学药剂，在膜冲洗前必须停止投加化学药剂。
3. 冲洗完成，膜元件必须始终浸没于冲洗水中，不能暴露于空气中。
4. RO 系统至少每 24 小时用滤后 RO 进水冲洗一次。在停机阶段，如果怀疑有生物污染的潜在问题，可增加冲洗频率或采用 RO 产水冲洗 RO 系统。
5. 如果每 24 小时不能采用 RO 进水冲洗系统，则请参考下方的*使用保护液长期储存的步骤*。

注意：暴露于空气中膜元件会干化，干膜元件会出现不可逆的通量下降问题。

使用保护液长期储存的步骤

如果 RO 系统停机时间超过 7 天，储存方法请参照以下步骤。

1. 长期储存前，如果膜的标准化性能下降，则推荐进行 RO 系统清洗 (CIP)。
2. 保持浓水阀全开状态，采用产水或滤后 RO 进水进行系统冲洗，膜元件冲洗时的最大压力和推荐流量请参考 TSB109—膜元件的冲洗。
3. 用 0.5% 的焦亚硫酸钠溶液 (SMBS) 冲洗系统，冲洗完成，膜元件必须始终浸没于保护液中，不能暴露于空气中。
4. 每 30 天测试保护液的 pH 值，当保护液 pH 值降至 3.0 以下时，重复进行步骤 2、3。

注意：

- 与氧接触将使 SMBS 氧化，降低保护液的效力。
- 在某种状态下，聚酰胺膜会受到重金属污染 (如铁(Fe)、钴(Co)或铜(Cu))，当使用 SMBS 保存膜元件时，膜可能会被氧化。向保护液中加入整合剂可抑制氧化反应。如需帮助或建议，请联络 LG 化学。

本文件信息和数据基于诚信提供，准确可靠，但没有保证性能。对使用本文件信息所产生的结果或造成的损失，LG 化学免于承担责任。客户有责任确定产品和所述信息是否符合自身用途，并且有责任确保工作场所和处置方式遵守适用法律和其他政府法规。规格书可能会有变化，恕不另行通知。NanoH2O 是 LG 化学的商标，LG 化学保留所有权利。© LG Chem, Ltd.

联系我们

• 美国 +1 424 218 4000 • 欧洲, 非洲 +39 366 57 55 474 • 中东, 埃及 +971 50 558 4168
• 韩国 +82 2 3773 6619 • 中国 +86 21 60872900 • 印度 +91 9810013345 • 东南亚 +82 2 3773 3013