

压力容器填隙步骤-TSB103

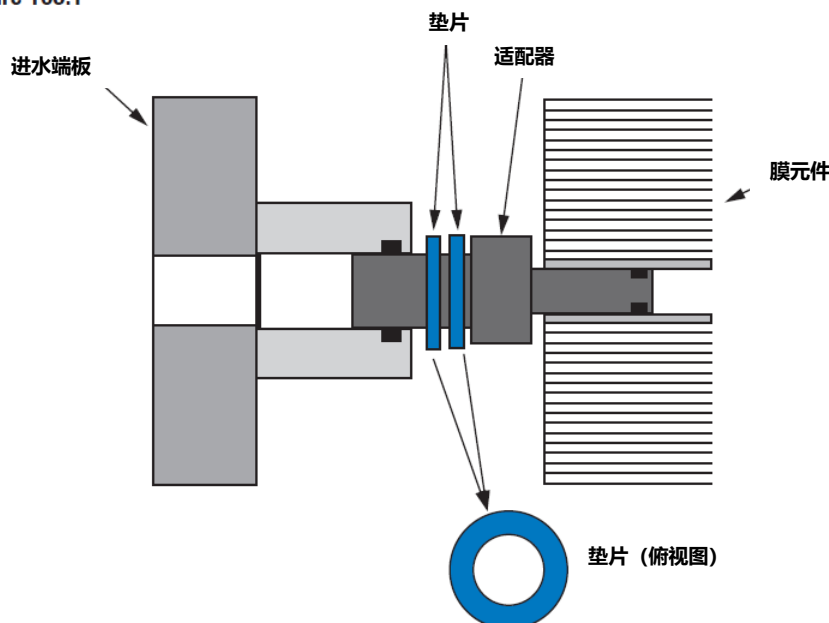
压力容器填隙

不同厂家的压力容器的端板尺寸不同，膜元件装填完毕后适配器和端板间可能产生间隙，这个间隙会引起产水连接管脱离和启动/关闭时膜元件的位移，LG 化学**强烈建议**最好用垫片填充间隙以便消除膜元件和压力容器间松动问题。

为了保证膜元件装填入不同压力容器时均不会产生松动现象，LG 化学建议采用以下方法：

1. 安装浓水端端板和止推环，然后将膜元件推向浓水端，直至各个膜元件相对于浓水端端板来说无法再移动；
2. 准备不同厚度的 PVC 垫片，厚度范围从 3.17mm 至 9.52mm (1/8 至 3/8 inches)。PVC 垫片可以从一根直径适合进水适配器的 PVC 管道上切割下来；
3. 向进水端适配器内侧安装尽可能多的垫片直至端板在压紧垫片的状态下安装完毕，端板和垫片之间可以有约 6.34mm (1/4 inch) 间隙，该间隙不会导致产水连接管脱离或产生其他性能问题 (图 103.1)。
4. 在启动后系统运行的第一个月内，我们建议您检查膜填隙状态，并在出现填隙空间时增加垫片。

Figure 103.1



本文件信息和数据基于诚信提供，准确可靠，但没有保证性能。对使用本文件信息所产生的结果或造成的损失，LG 化学免于承担责任。客户有责任确定产品和所述信息是否符合自身用途，并且有责任确保工作场所和处置方式遵守适用法律和其他政府法规。规格书可能会有变化，恕不另行通知。NanoH2O 是 LG 化学的商标，LG 化学保留所有权利。© LG Chem, Ltd.

联系我们

• 美国 +1 424 218 4000 • 欧洲, 非洲 +39 366 57 55 474 • 中东, 埃及 +971 50 558 4168
• 韩国 +82 2 3773 6619 • 中国 +86 21 60872900 • 印度 +91 9810013345 • 东南亚 +82 2 3773 3013