

技术应用公告 105

LG 化学 NanoH₂O™ 膜的技术亮点和发展

2011 年，初次展示了 NanoH₂O 高通量纳米复合膜，该膜在保证工业标准脱盐率的同时，还具有更大膜通量。纳米结构膜片以高端的膜表面材料和膜粗糙度为特征，可实现高通量并抵抗一些嵌入性污染。节能型 LG SW ES 膜系列产线也使用了该膜片生产配方。

LG SW SR/GR/R 膜产品是第二代纳米复合膜系列，具有更高脱盐率、脱硼率，以及与竞争产品可比的膜通量。更高脱盐率使得膜即使在低压条件下运行，仍能满足水质要求并节约能耗。

2015 年底，LG 化学发布了苦咸水纳米复合 RO 膜，其膜片技术衍生自第一代 NanoH₂O 高通量膜。在苦咸水测试条件范围内脱盐，LG 化学 BWRO 膜产品可实现极高的膜通量。

LG 化学 NanoH₂O 的高通量高脱盐膜除了节能和优异的整体性能外，相对于竞争产品，它的性能稳定更快，有效膜面积更准确。

了解 LG 化学 NanoH₂O RO 膜全系列产品的更多信息，请访问 www.lgwatersolutions.com

请注意：产品本身的使用无法完全保证去除水中的囊孢和病原体。囊孢和病原体的有效去除取决于完善的系统设计、操作与维护。不得依据 LG 及其子公司的任一专利进行随意推断。由于使用条件和适用法律可能因时因地而不同，客户有责任确定产品和本文信息是否适用于客户用途并确保客户的工作车间和处置方法符合相应法规和其他政府法令。LG 化学对本文件信息免于承担责任。本文件不提供其他保证，明确排除任何默示的适销性保证和特定用途的适用性保证。本文件提及的全部商标归各自法人所有。LG NanoH₂O 公司完全归属于 LG 化学。2020 LG NanoH₂O 股份有限公司保留所有权利。

Contact LG Water Solutions www.lgwatersolutions.com | waterinfo@lgchem.com