

膜元件的冲洗-TSB109

RO 膜元件初次使用前，强烈建议对膜元件进行冲洗。对于海水淡化 RO 膜元件，在系统关闭前必须进行膜元件冲洗来去除膜中的高浓度盐分。

去除膜元件的保护液

膜元件运输前，以 0.5 wt% 焦亚硫酸钠溶液浸泡膜元件后排出。膜元件安装后，系统运行前十分钟的产水应排放废弃。

启动时 RO 系统的预冲洗

安装膜元件前，必须冲洗系统以排出压力容器内空气。

初次运行前，请确认 LG 化学膜元件及所有 O 型圈、浓水密封圈均正确安装。

确保每个压力容器内的膜元件均采用垫片填隙，消除了膜元件和压力容器间的松动。

在正常操作压力启动前，先以低压 1-1.4bar (15-20psig) 启动系统，保证清除膜元件和压力容器内所有空气。低压冲洗时，开启产水阀并排放，浓水控制阀全开，并且采用缓启动机制或变频启动。

系统操作启动最初十分钟的产水应排放废弃。为了保证高品质产水，初期启动后应排放第一小时的系统产水。此外，视不同的系统及不同的产水水质要求，可能需要延长冲洗时间。

注意

未将压力容器内的空气完全排出将引发水锤而产生强水力作用，该作用会导致膜元件的机械损伤。

备注：

冲洗膜元件时，产水阀开启并排放，浓水控制阀全开以避免损伤膜元件。为了冲洗操作的有效性，冲洗膜元件的水量体积应超过膜元件容纳的体积量。对单支膜元件来说，标准 8 英寸×40 英寸膜元件的容纳体积是 37.85 升 (10 加仑)，标准 4 英寸×40 英寸膜元件的容纳体积是 11.35 升 (3 加仑)。为了保证高质量产水，初期启动后应排放第一小时的系统产水。然而，视不同的系统及产水水质要求，可能需要延长冲洗时间。

注意

应保证系统缓慢增压或降压，其压力变化率不超过 0.7bar/sec (10psig/sec)。

膜元件的冲洗-TSB109

停机时 RO 系统的后冲洗

对于海水淡化系统，**强烈建议**每次停机后进行系统冲洗以除去高浓度盐分。

RO 系统关闭时，应采用 RO 进水冲洗膜元件以去除膜元件中高浓度盐分。如果膜元件中的高浓度盐分未被冲洗去除前**不能**关闭 RO 系统。

注意

膜元件内高浓度盐分未被完全冲洗去除可能会损坏膜元件。

备注：

冲洗膜元件时，产水阀开启并排放，浓水控制阀全开以避免损伤膜元件。为了冲洗操作的有效性，冲洗膜元件的水量体积应超过膜元件容纳的体积量。对单支膜元件来说，标准 8 英寸×40 英寸膜元件的容纳体积是 37.85 升（10 加仑），标准 4 英寸×40 英寸膜元件的容纳体积是 11.35 升（3 加仑）。

本文件信息和数据基于诚信提供，准确可靠，但没有保证性能。对使用本文件信息所产生的结果或造成的损失，LG 化学免于承担责任。客户有责任确定产品和所述信息是否符合自身用途，并且有责任确保工作场所和处置方式遵守适用法律和其他政府法规。规格书可能会有变化，恕不另行通知。NanoH₂O 是 LG 化学的商标，LG 化学保留所有权利。© LG Chem, Ltd.

联系我们

• 美国 +1 424 218 4000 • 欧洲, 非洲 +39 366 57 55 474 • 中东, 埃及 +971 50 558 4168
• 韩国 +82 2 3773 6619 • 中国 +86 21 60872900 • 印度 +91 9810013345 • 东南亚 +82 2 3773 3013