

Data Sheet



苦咸水反渗透(RO)膜

LG MaxRO R

卓越的高脱盐苦咸水RO膜，使用创新的36mil超低压差进水隔网技术
适用于最具挑战性的膜应用项目

概述

LG MaxRO 是一款采用LG化学高端RO膜技术和精密制造技术两者之精髓的膜产品。

LG MaxRO R 是高脱盐苦咸水膜，它采用创新36mil超低压差进水隔网，以优化膜表面流态。结果表明，LG MaxRO R 膜可以显著降低压差、减少膜污染，并产出极高品质水。

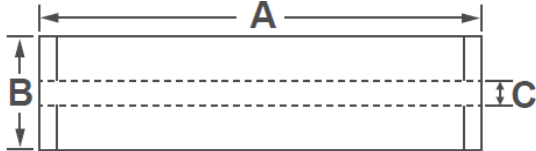
LG MaxRO R 适应于最具挑战性的膜应用项目，这要求膜具有高脱盐率、强耐久性和卓越的抗污染性。LG MaxRO R可显著降低膜的清洗频率并减少化学药剂的用量，为工厂的整体运行节约成本，并最大程度延长工厂运行时间。

产品规格

有效膜面积, ft ² (m ²)	产水量, GPD (m ³ /d)	稳定脱盐率, %	最低脱盐率, %	进水隔网, mil
400 (37)	11,500 (43.5)	99.8	99.5	36, 超低压差

测试条件: 2,000 ppm NaCl at 25°C (77°F), 225 psi (15.5 bar), pH 7, 回收率 15%。

单支膜元件的产水量可能会有+/-15%的浮动。



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	重量, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

所有尺寸信息仅供参考，请联系LG化学获取详细的产品技术规格。

操作规范

如需更多信息或操作指南，请访问 www.lgwatersolutions.com

最高工作压力	600 psi (41 bar)
游离氯耐受度	< 0.1 ppm
最高操作温度	45°C (113°F)
pH值范围, 连续运行 (清洗)	2-11 (1-13)
最大进水浊度	1.0 NTU
最大进水 SDI (15分钟)	5.0
最大进水流量	75 gpm (17 m ³ /h)
单支最大压降 (ΔP)	15 psi (1.0 bar)

膜元件的性能取决于买方在储存、安装、操作和维护产品时，是否以行业公认的良好工程操作规范和卖方技术手册中提供的书面指导说明为依据来执行，卖方技术手册包括LG化学[技术服务公告\("TSB"\)](#)和[技术应用公告\("TAB"\)](#)，可在www.lgwatersolutions.com 网站查阅和下载。

此样本所提供的数据是准确和可靠的，由于无法控制用户的使用方法和使用条件，LG Chem不承担由于使用本样本的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证，无论单独使用还是与其他产品配合使用，建议用户进行试验以决定其安全性以及是否适用于用户的特定使用目的，并请确保用户的工作场所和处置方式符合适用法律和其他政府法规。由于技术改进及产品更新换代，技术资料可能会随时改变，无须事先声明。NanoH₂O™是 LG Chem, Ltd.的商标,版权所有© LG Chem, Ltd. (04.24)

联系 LG Water Solutions www.lgwatersolutions.com | waterinfo@lgchem.com

