

Data Sheet



Membranas de ósmosis inversa para aguas salobres

LG BW 2540 R

Alto Rechazo

Descripción general

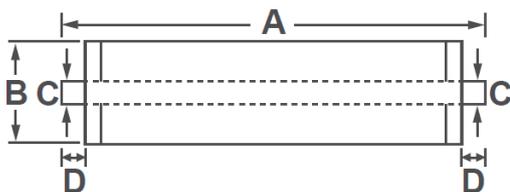
Las membranas de ósmosis inversa de agua salobre LG Chem NanoH₂O™ sirven para una variedad de aplicaciones municipales, industriales y comerciales. Al incorporar la tecnología de nanocompuestos de película fina (TFN) patentada por LG Chem, todas las membranas LG BWRO ofrecen un rendimiento superior y eficaz con propiedades intrínsecas de anti ensuciamiento.

Las membranas LG BW 2540 R ofrecen una combinación de alto rechazo y eficacia. Ideal para aplicaciones comerciales que requieren un permeado de alta calidad.

Especificaciones del Producto

| Área Activa, ft ² (m ²) | Flujo Promedio, GPD (m ³ /d) | Rechazo de Sales Estabilizado, % | Rechazo de Sales Mínimo, % | Espaciador, mil |
|--|---|----------------------------------|----------------------------|-----------------|
| 22 (2.0) | 750 (2.8) | 99.6 | 99.3 | 28 |

Condiciones de Testeo : 2,000 ppm NaCl @ 25°C (77°F), 225 psi (15.5 bar), pH 7, Recuperación 15%
El flujo de permeado por elemento individual puede variar en +/-20%.



| A, mm (in.) | B, mm (in.) | C, mm (in.) | D, mm (in.) | Peso, kg (lbs.) |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|
| 1,016 (40) | 60 (2.4) | 19 (0.75) | 32 (1.3) | 1.9 (4.2) |

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: www.lgwatersolutions.com

| | |
|---|-------------------------------|
| Presión máxima aplicada | 600 psi (41 bar) |
| Máxima concentración de cloro | < 0.1 ppm |
| Máxima Temperatura de operación | 45°C (113°F) |
| Rango de PH, Limpieza Continua | 2-11 (2-12) |
| Máxima Turbidez en el Agua de alimentación | 1.0 NTU |
| Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos) | 5.0 |
| Flujo máximo de alimentación | 6 gpm (1.4 m ³ /h) |
| Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento | 15 psi (1.0 bar) |

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en www.lgwatersolutions.com.

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH₂O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.