

# Data Sheet

# MaxRO



Membranas de ósmosis inversa para aguas salobres

## LG MaxRO R

El elemento de membrana más avanzado en BWRO de alto rechazo, incorporando una innovadora tecnología de espaciador de alimentación de 36 milésimas de pulgada y dP ultra bajo para las aplicaciones de membrana más exigentes.

## Descripción general

MaxRO es un conjunto de productos de membrana diseñados con la quinta esencia de las mejores tecnologías de membrana de ósmosis inversa de LG Chem y técnicas de fabricación de precisión.

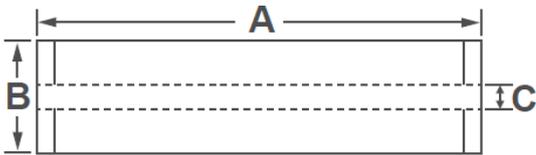
LG MaxRO R es la membrana de BWRO de mayor rechazo, que además integra un innovador espaciador de alimentación de 36 milésimas de pulgada y dP ultra bajo diseñado para optimizar el régimen de flujo en la superficie de la membrana. Los resultados son una calidad de agua superior con una presión diferencial y un potencial de ensuciamiento de la membrana significativamente reducidos.

LG MaxRO R se enfoca hacia las aplicaciones de membrana más exigentes, que requieren un elevado rechazo de sales, una gran durabilidad y una excelente resistencia al ensuciamiento. LG MaxRO R disminuye notablemente la frecuencia de limpieza y el uso de productos químicos, reduciendo los costes operativos totales de su planta. Maximice el tiempo de funcionamiento de su planta con LG MaxRO R.

## Especificaciones del Producto

Área Activa, ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	Flujo Promedio, GPD (m <sup>3</sup> /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Espaciador, mil
400 (37)	11,500 (43.5)	99.8	99.5	36, Ultra low dP

Condiciones de Testeo : 2,000 ppm NaCl @ 25°C (77°F), 225 psi (15.5 bar), pH 7, Recuperación 15%  
El flujo de permeado por elemento individual puede variar en +/-15%.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Peso kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

## Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)

Presión máxima aplicada	600 psi (41 bar)
Máxima concentración de cloro	< 0.1 ppm
Máxima Temperatura de operación	45°C (113°F)
Rango de PH, Limpieza Continua	2-11 (1-13)
Máxima Turbidez en el Agua de alimentación	1.0 NTU
Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)	5.0
Flujo máximo de alimentación	75 gpm (17 m <sup>3</sup> /h)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada element	15 psi (1.0 bar)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com).

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH<sub>2</sub>O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd. (04.24)

Contact LG Water Solutions [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com) | [waterinfo@lgchem.com](mailto:waterinfo@lgchem.com)

